

Технические характеристики

ЖОТАКОТЕ 5 (ЙОТАКОУТ 5)



Описание продукта

Jotacote 5 – двухкомпонентный, самополимеризующийся, неорганический, цинксиликатный грунт на водной основе. Соответствует стандарту AS/NZS 3750.15 для неорганических цинксиликатных красок. Может наноситься с большой толщиной сухой пленки.

Рекомендации по использованию

Рекомендуется для защиты стали после пескоструйной очистки. Может использоваться как в качестве самостоятельного покрытия, так и в системе с покрытиями на водной основе, а также с покрытиями, растворители которых совместимы с водой, такие как эпоксидные и др. Не должен перекрываться красками на алкидной основе. Jotacote 5 также может использоваться как самостоятельная система для покрытия внутренней поверхности танков. Для данного покрытия имеется Resistance list.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая	Рекомендуемая для внутренней поверхности танков
Толщина сухой пленки (микрон)	50	200	75	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	67	267	100	170
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	15	3,75	10	6,0

Примечание:

Летучие органические вещества: 0 г/л (действительное значение)

Возможно растрескивание покрытия, если толщина сухой пленки превысит 250 микрон.

Физические свойства

Цвет	Серый
Сухой остаток (по объему)	75 ± 2
Температура вспышки	Не воспламеняется
Глянец	Матовый
Устойчивость в воде	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	Отличная
Устойчивость к воздействию химикатов	Отличная при уровне PH 6-3.
Эластичность	Ограниченная

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Содержание металлического цинка (0%) **88 (в сухом покрытии).

** Измеряется в соответствии с AS 1580.504.1.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2 1/2 (ISO 8501-1:1988). Шероховатость: использовать абразив для достижения степени от Fine до Medium G (30-50 микрон. R_y 5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Может использоваться для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10 °C и, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Относительная влажность во время нанесения и высыхания не должна превышать 85 %. Если возможно, не наносить краску при влажности менее (30 %), чтобы избежать возникновения «сухого спрея». Во избежание образования «кратеров» (вспучивания) в верхнем слое, после нанесения на пористое цинксиликатное покрытие (слой), сначала необходимо нанести тонкий слой («проявочный слой») чтобы заполнить поры, дать возможность воздуху испариться в течение 3-5 минут и нанести полный слой, предусмотренный спецификацией. В отдельных случаях в «проявочный слой» может добавляться растворитель.

Методы нанесения

Распылитель	Обычное распыление (такое как De Vilbiss- JGA-пульверизатор с комплектом сопел для распыления цинксодержащих красок). Также может использоваться безвоздушное распыление (например. Wiwa - установка высокого давления R/F/W-G-34020 или Speeflow Commander Z)..
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	26 кг (3,75 л) комп. Б (цинковая пудра) медленно засыпают (просеивают) в 7,3 кг (6,25 л) комп.А (раствора силиката) и тщательно смешивают. Рекомендуется просеивать через сито с ячейкой 60.
Жизнеспособность (при 23°C)	5 часов.
Растворитель/Очиститель	Пресная вода. Обычно разбавление не требуется.

Примечание: Во время нанесения необходимо постоянно перемешивать краску механической мешалкой.

Для достижения максимальной адгезии и целостности покрытия, если не предусмотрено нанесение второго слоя Jotacote 5, он должен содержать дополнительно 60 мл Jotacote 5 комп. А (раствора силиката) на 1 л материала.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой
- * Относительная влажность не должна превышать 70%

Jotacote 5 (Russian TDS)

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	40 мин.	15 мин.	10 мин.
Высохший до образования твердой пленки	120 мин.	45 мин.	20 мин.
Полная полимеризация	10 д.	5 д.	3 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	8 ч.	5 ч.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotacote 5	1 x 75 микрон	(толщина сухой пленки)
Waterfine Special	2 x 60 микрон	(толщина сухой пленки)
Waterfine Topcote	1 X 50 микрон	(толщина сухой пленки)

ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТАНКОВ ИЛИ ОДНОСЛОЙНАЯ СИСТЕМА:

Jotacote 5	1 x 125 микрон	(толщина сухой пленки)
-------------------	-----------------------	-------------------------------

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Полная полимеризация

Полимеризация Jotacote 5 оценивается проведением coin тест и нерастворимостью покрытия в воде. Для получения полной информации по проведению тестов, пожалуйста, обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

При использовании Jotacote 5 в качестве однослойной системы для внутренних поверхностей танков, краска должна полностью полимеризоваться до начала эксплуатации танков. Для достижения этого необходимо придерживаться следующей процедуры:

- Нанести 25 микрон Jotacote 5;
- Дать краске высохнуть/полимеризоваться при хорошей вентиляции и низкой влажности до достижения момента возможности нанесения последующего слоя.
- Обрызгайте поверхности танка водой (лучше морской) и оставьте танк закрытым. Повторите процедуру 3-4 раза в течение 48 часов.
- Удалите воду из танка и дайте танку высохнуть.

Процедура подготовки и очистки оборудования по нанесению покрытия

Чтобы избежать загрязнения краски на водной основе растворителем, необходимо проверить оборудование. Все оборудование, содержащее растворитель в насосе, шлангах и пистолете, должно быть тщательно промыто в соответствии со следующими инструкциями.

Если оборудование для нанесения изготовлено из стали и разработано специально для и только нанесения красок на водной основе, подготовка и очистка не требуется.

Перед нанесением:

Пропустите разбавитель Jotun №17 через насос и шланги. Затем разбавитель Jotun №4 промойте пресной водой.

После нанесения:

Jotacote 5 (Russian TDS)

Очистите оборудование и шланги одой и чистящим средством (Jotun Pingo Kraftvask), затем пропустите разбавитель Jotun №4 и разбавитель Jotun №17.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25 °С и в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта. Нельзя допускать замораживания. Хранение при повышенных температурах значительно уменьшит срок хранения.

Срок годности компонент А – 2 года.

Срок годности компонент Б – 1 год.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием. Продолжительное перемешивание во время нанесения предотвратит оседание цинка на дно контейнера.

Упаковка

7,3 кг комп. А, 26 кг комп.Б (вместе – 10 литров краски).

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 11 НОЯБРЯ 2003 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ